今回は、 目寄れや滑脱は、 着用によって生じた目寄れの事例を紹介します。 薄地の製品や光沢があるデリケー トな製品などに生じやすい現象です。

監修/クリーニング綜合研究所

## 衣類の状態

検品時に変化していることを確認 中にかけてシワができて返ってき たとの申し出があった。 け根付近や後側の袖付け根から背 クリーニング店では、 クリーニングで両袖前側の袖付 受付後の

ると思い、そのままクリ していたが、お客様も了承してい して返却したもの ーニング

### 因

着用による力が加わることで、

もの。 織糸が移動する目寄れが生じた

る可能性がある。 わる袖付け付近などに生じやす く、クリーニングでさらに拡大す 着用中などに局部的に力が加

### 目寄れ

無理な力が加わって織糸が移動

て穴があいたように見えることが ようになる他、織目が大きく開い

する現象のこと。

織糸がずれて生地が波打った



浮き糸生地を使用したブラウス

# 目寄れと滑脱の違い

ような状態になる事故には「滑脱」 目寄れと同様に、織目が開いた

代から織糸が引き抜けたりする現 象。目寄れと同様に、浮き糸の多 どに生じやすい。 少ない糸を使った滑らかな生地な ることで縫い目が開いたり、縫い い生地や密度の粗い生地、撚りの 滑脱は、縫い目部分に力が加わ

### 素材や部位 事故が生じやすい

●絹やレーヨン、\*減量加工され 薬品で溶かし、絹のような風合い※減量加工…ポリエステルの表面を たポリエステルなどの素材

顕微鏡写真

織糸が大きく歪んでいる

●サテン地など浮き糸の多い生地 や密度の粗い生地、撚りの少な い糸を使った滑らかな生地

を持たせる加工方法

●着用の際、ゆとり量が少ない場 合の上腕部

●ショルダーバッグ等の摩擦作用 を受けやすい部分

## 故の防止対策

意表示を行うこと。 場合、滑脱試験で滑脱抵抗力を確 や密度の粗い生地などを使用する アパレルは、浮き糸の多い生地 必要に応じて取扱い等の注

こと等も必要。 やすいことについて理解を求める フィット性のあるものや切替のあ 着用時のゆとり量を考慮する。 素材の製品を企画する場合には、 るデザインは、着用により変化し また、目寄れの発生しやすい

正常部

ることがあるため、 合、クリーニングによって拡大す を十分に行うこと。 れた時点で目寄れが生じている場 クリーニング業者は、持ち込ま 受付での検品



袖付け根部分に波打ちが生じている

■**処理方法**…石油系溶剤によるドライクリーニング タンブル乾燥、ウールプレス仕上

事故部

**名**…ブラウス

材…シルク 100%

■品 ■素

● 「衣料管理情報」は全ク連ホームページから PDF をダウンロードいただけます。 全ク連 HP https://www.zenkuren.or.jp 「お知らせ」→「衣料管理情報」

